



Blok Kalıp Çelik Şartnamesi

No : Msp-.2004 - 001
Yayın Tarihi : 11.02.2004
Bir Önceki Yayın Tarihi : -
Sayfa : 1 / 2

Blok Kalıp Çelikleri aşağıda belirtilen şartnameye uygun olacak şekilde imal edilecektir.

Blok Kalıp Çelik Malzemesi : 2714 ISO-B MOD

DIN 1.2714 Kimyasal Analiz :

<u>C</u>	<u>Si</u>	<u>Mn</u>	<u>P</u>	<u>S</u>	<u>Cr</u>	<u>Ni</u>	<u>Mo</u>	<u>V</u>
0.50	0.10	0.65	0.000	0.000	1.00	1.50	0.45	0.07
0.60	0.40	0.95	0.030	0.030	1.20	1.80	0.55	0.10

2714 ISO-B MOD Hedef Kimyasal Analiz.

<u>C</u>	<u>Si</u>	<u>Mn</u>	<u>P</u>	<u>S</u>	<u>Cr</u>	<u>Ni</u>	<u>Mo</u>	<u>V</u>
0.55	0.25	0.95	0.015	0.005	1.10	2.00	0.75	0.10

- Ağırlığı 500 Kg'dan fazla olan kalıp çeliklerine resimde gösterilen bölgeye şarj ve lot numarası gömme olarak yazılacak.
- Dingil Blok Kalıpları Malzemesi ve 2000kg üzerindeki kalıplar; çift kalıplar (alt-üst) aynı şarj – lot (aynı ısıl işlem şartları) olacak şekilde imal edilmelidir.
- Kalıp çeliklerinde sertlik ölçümü gravürün işleneceği yüzeyden ve kalınlığın %1'i kadar taşlanarak yapılacaktır. Sertlik ölçümleri Equotip cihazıyla yapılacaktır.
- Sertlik değerleri 2714 ISO-B MOD. Kalıp Çeliğinde, dingil blok kalıp ve adaptörleri için, çekirdek bölgesinde min.38 HRc (min.355 HB), yüzeyde max.41HRc (max.382 HB), geçme kalıplar ve diğer blok kalıplar için 42-45 HRc (390 – 420 HB) olacaktır.
- 2000 Kg üzerindeki kalıp çelikleri ve dingil blok kalıp çeliklerinde; yüzey sertliği ve çekirdek sertlik değeri arasında max.2 HRc fark olacaktır.
- Kalıp çelikleri, Manyetik Çatlak Kontrol ve Ultrasonik Test işlemine tabi tutulacak ve test sonucunda; Kalıp çeliklerinin yüzeyinde veya bünyesinde herhangi bir süreksizlik (çatlak, katmer, inklüzyon, boşluk v.s.) olmayacaktır. Yüzey hatalarının giderilmesi amacıyla max.5.0mm taşlama yapılabilir, yüzey hata derinliğinin 5.0mm üzerinde olması halinde, sevkiyat öncesi Parsan'dan onay alınmalıdır.

Dağıtım : STN, UPL, KLT, DVM, LAB,

Hazırlayan : Abit Çolak

Onay : Selçuk TETİK

Yetkili imzalar orijinal dosyada muhafaza edilmektedir. Elektronik ortamda imzasız geçerlidir.

Konu :

- Dingil kalıpları için ebatlar: 2150 x 750 x 550mm (± 5)
- Dingil Kalıp Adaptörü için ebatlar : 2100 x 760 x 350mm (± 5)
- DG 40 yuvarlak Kalıp Tutucu için ebatlar: 1650 x 1000 x 550mm (± 5)
- Boyut toleransları ± 5 'tir.

